



FICHE DESCRIPTIVE DE LA LICENCE PROFESSIONNELLE

QUALITÉ CONTRÔLES MÉTROLOGIE - QCM

Cette fiche parcours est complémentaire et indissociable de la fiche RNCP de la mention Métiers de l'industrie : Conception et amélioration de processus et procédés industriels

■ ÉTABLISSEMENT

Université Toulouse - Jean Jaurès

■ SECTEURS D'ACTIVITÉ ET TYPES D'EMPLOIS ACCESSIBLES PAR LE DÉTENTEUR DE CE PARCOURS

SECTEURS D'ACTIVITÉ

- ▶ C Industrie manufacturière

CODE(S) ROME

- ▶ [H1502](#) Management et ingénierie qualité industrielle
- ▶ [H1506](#) Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux
- ▶ [H1206](#) Management et ingénierie études, recherche et développement

TYPES D'EMPLOIS

- ▶ Programmeur(se) tridimensionnel
- ▶ Contrôleur(se) qualité
- ▶ Contrôleur(se) tridimensionne
- ▶ Technicien(ne) métrologue, technicien(ne) supérieur(e) qualité-contrôle
- ▶ Technicien(ne) supérieur(e) contrôle non destructif,
- ▶ Technicien(ne) supérieur(e) essais,...

ACTIVITÉS VISÉES PAR LE PARCOURS

- ▶ Développement des techniques de Métrologie, dimensionnelle et tridimensionnelle, et de Contrôles industriels, notamment les Contrôles Non Destructifs (CND), les essais mécaniques (dureté, traction, compression, ...) et les contrôles par vision et photogrammétrie.
- ▶ Programmation des différents moyens de mesurage tridimensionnel (MMT, bras de mesure, machines de vision, laser tracker, ...) pour la création de gammes de mesurage de pièces mécaniques.
- ▶ Mise en oeuvre des méthodes et outils à disposition des services de l'entreprise pour le maintien et l'évolution de la qualité.
- ▶ Contrôle de la conformité d'application des procédures qualité de fabrication de produits industriels.

COMPÉTENCES ATTESTÉES POUR POUVOIR EXERCER CES ACTIVITÉS

- ▶ Définir les différentes stratégies et outillages de contrôle.
- ▶ Mettre en place une démarche Qualité dans une entreprise ou un de ses services, en respectant les normes et réglementations en vigueur.
- ▶ Mettre en place une démarche Qualité dans les process de fabrication d'une entreprise.
- ▶ Mettre en œuvre des procédures permettant le suivi et l'amélioration d'opérations d'un process de production.
- ▶ Organiser un service métrologique.
- ▶ Encadrer les personnels d'un service de métrologie-contrôle.
- ▶ Réaliser des processus de contrôles complets.
- ▶ Rédiger toutes les documentations techniques utiles au suivi et à l'amélioration des processus de production et de contrôle.
- ▶ Mobiliser les outils de gestion de projet et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité.

- ▶ Définir les essais.
- ▶ Exploiter les résultats de mesures et de tests.
- ▶ Contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel.
- ▶ Se situer dans un environnement socio-professionnel national et international pour s'adapter et prendre des initiatives.
- ▶ Former des collaborateurs sur des techniques nouvelles, de nouveaux procédés ou de nouvelles démarches dans un but d'amélioration et d'optimisation des procédés.
- ▶ Mettre en œuvre les règles d'écologie environnementale.



INTITULÉ DES BLOCS DE COMPÉTENCES DE LA MENTION	COMPÉTENCES VISÉES DE LA MENTION
Usages numériques	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe.
Exploitation de données à des fins d'analyse	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation. ▶ Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation. ▶ Développer une argumentation avec esprit critique.
Expression et communication écrites et orales	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. ▶ Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère.
Positionnement vis-à-vis d'un champ professionnel	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis de la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder. ▶ Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte. ▶ Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs.
Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives. ▶ Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale. ▶ Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet. ▶ Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.

■ SPÉCIALITÉS DE FORMATION

CODE(S) NSF

- ▶ 250 Spécialités pluritechnologiques mécanique-électricité (y compris maintenance mécano-électrique)
- ▶ 251 Mécanique générale et de précision, usinage

■ MOTS-CLÉS ET MÉTIERS ACCESSIBLES

- ▶ QUALITÉ ; CONTROLES ; METROLOGIE ; CONFORMITÉ ; NORMES ; PRODUCTION

■ MODALITÉS D'ACCÈS À CETTE CERTIFICATION

- ▶ Pré-requis : Bac+2

STATISTIQUES

Observatoire de la Vie Étudiante et de l'Insertion Professionnelle - OVE > <http://bit.ly/38uHBCA>



LIEU(X) DE CERTIFICATION

Université Toulouse – Jean Jaurès
5 Allée Antonio-Machado
31058 Toulouse Cedex 9

<http://www.univ-tlse2.fr>

LIEU(X) DE PRÉPARATION À LA CERTIFICATION

IUT Figeac
Département Génie Mécanique et Productique
Avenue de Nayrac
46100 Figeac

<https://iut-figeac.univ-tlse2.fr/>